

NINGBO BEST GROUP CO.,LTD

产品规格书

SPECIFICATION

drawing no:2010061202

TYPE: “FB” Electret Condenser Microphone

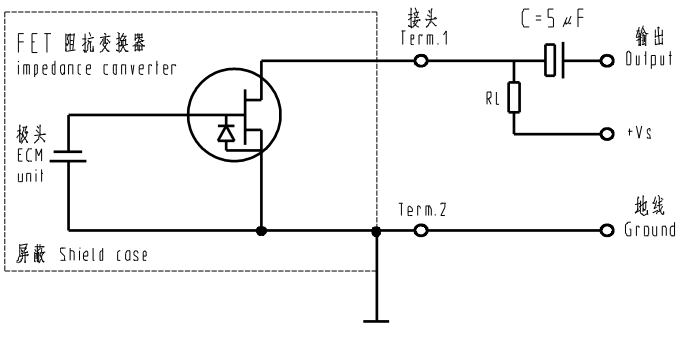
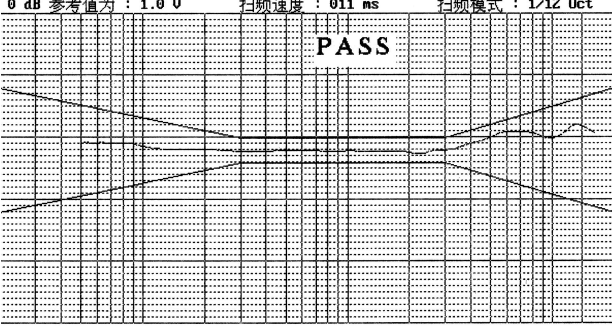
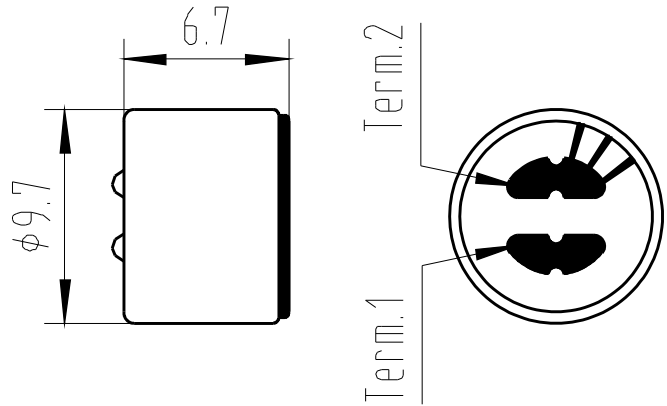
Part No. : EM-9767

1.	适用范围: Scope	本规格书适用于驻极体式电容传声器 This specification applies electret condenser microphone (E.C.M)
2.	型号: Model No.	EM-9767
3.	使用条件: Operation Condition	
	3.1 环境温度 Temperature	-20~+70°C
	3.2 相对湿度 Rel,Humidity	35%~85%RH
	3.3 大气压力 Pressure	86~106Kpa
	3.4 环境噪声 Environmental Noise	36dB (最大) 36dB (Maximum)
	3.5 工作电压范围 Operation Voltage	1~10VDC
	3.6 接地方式: Earth	⊙
4.	电性能 Electrical Characteristics	
	4.1 基准工作电压 Standard Operation Voltage	3VDC
	4.2 阻抗 Impedance	2.2kΩ (最大) 2.2kΩ (Maximum)
	4.3 消耗电流 Current Consumption	0.5mA (最大) 0.5mA (Maximum)
	4.4 灵敏度 Sensitivity	-39dB±1dB(0dB=1V/Pa,1KHz) -59dB±1dB (0dB=1V/μbar, 1KHz) Vs=4.5V R1=2.2kΩ
	4.5 指向性 Directivity	全指向性 Omni-directional
	4.6 信噪比 S/N Ratio	40dB(最小) 40dB(Minimum)

WRTN	CHKD	APVD	DESCRIPTION

TYPE: “FB” Electret Condenser Microphone

Part No. : EM-9767

<p>4.7 测试电路图 Schematic Diagram</p> <p>$V_s = 4.5V$; $R_1 = 2.2k\Omega$; $C = 1\mu F$</p>	
<p>4.8 测试环境温度 Test Temperature</p> <p>测试环境湿度 Rel.Humidity</p>	<p>$20^{\circ}C \pm 2^{\circ}C$ 45%~65%RH</p>
<p>4.9 频率响应曲线 Frequency Response</p>	
<p>5. 机械性能 Mechanical Characteristics</p>	<p>5.1 尺寸 Dimension</p> <p>$\phi 9.7 \pm 0.1 \times 6.7 \pm 0.2$</p>
<p>5.2 重量 Mass</p>	<p>$\leq 1g$</p>
<p>5.3 外形图 Dimensional Drawing</p>	

6.	<p>可靠性试验 Reliability Tests</p> <p>试验后, 置于 20°C 环境中恢复 3 小时, 试验前后灵敏度的变化在 ±3dB 以内。 The sensitivity to be within ±3dB of initial sensitivity after 3 hours conditioning at 20°C.</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="541 161 699 633">6.1 振动试验 Vibration</td> <td data-bbox="703 161 1436 633"> 频率 1 Frequency1 10Hz~55Hz 振幅 Amplitude ±0.15mm 频率 2 Frequency2 55Hz~150Hz 加速度 Acceleration 20m/s 频率变化 Change of Frequency 1 倍频程/分 1 octave/min 3 个方向, 各 2 小时 2 hrs in each of 3 axes </td> </tr> <tr> <td data-bbox="541 640 699 837">6.2 冲击试验 Shocks</td> <td data-bbox="703 640 1436 837"> 脉冲波形 Pulse Shape 正弦半波 Half Sinusoidal 脉冲宽度 Puise Duration 11ms 加速度 Acceleration 150m/s² 冲击次数 Number of Jolts 3 个方向, 各 10 次 10 in each of 3 axes </td> </tr> <tr> <td data-bbox="541 844 699 943">6.3 高低温试验 Dry Heat/Cold</td> <td data-bbox="703 844 1436 943"> 70°C, 72 小时 -20°C, 72 小时 70°C for 72hrs -20°C for 72hrs </td> </tr> <tr> <td data-bbox="541 949 699 1048">6.4 高温高湿 Damp Heat</td> <td data-bbox="703 949 1436 1048"> 90%RH, +40°C, 120 小时 90%RH, +40°C for 120hrs </td> </tr> <tr> <td data-bbox="541 1055 699 1144">6.5 温度交变试验 Temperature Cycles</td> <td data-bbox="703 1055 1436 1144"> -20°C ↔ 25°C ↔ 70°C 10 次 (2h)(1h)(2h)(1h)(2h) 10cycles </td> </tr> </table>	6.1 振动试验 Vibration	频率 1 Frequency1 10Hz~55Hz 振幅 Amplitude ±0.15mm 频率 2 Frequency2 55Hz~150Hz 加速度 Acceleration 20m/s 频率变化 Change of Frequency 1 倍频程/分 1 octave/min 3 个方向, 各 2 小时 2 hrs in each of 3 axes	6.2 冲击试验 Shocks	脉冲波形 Pulse Shape 正弦半波 Half Sinusoidal 脉冲宽度 Puise Duration 11ms 加速度 Acceleration 150m/s ² 冲击次数 Number of Jolts 3 个方向, 各 10 次 10 in each of 3 axes	6.3 高低温试验 Dry Heat/Cold	70°C, 72 小时 -20°C, 72 小时 70°C for 72hrs -20°C for 72hrs	6.4 高温高湿 Damp Heat	90%RH, +40°C, 120 小时 90%RH, +40°C for 120hrs	6.5 温度交变试验 Temperature Cycles	-20°C ↔ 25°C ↔ 70°C 10 次 (2h)(1h)(2h)(1h)(2h) 10cycles
6.1 振动试验 Vibration	频率 1 Frequency1 10Hz~55Hz 振幅 Amplitude ±0.15mm 频率 2 Frequency2 55Hz~150Hz 加速度 Acceleration 20m/s 频率变化 Change of Frequency 1 倍频程/分 1 octave/min 3 个方向, 各 2 小时 2 hrs in each of 3 axes											
6.2 冲击试验 Shocks	脉冲波形 Pulse Shape 正弦半波 Half Sinusoidal 脉冲宽度 Puise Duration 11ms 加速度 Acceleration 150m/s ² 冲击次数 Number of Jolts 3 个方向, 各 10 次 10 in each of 3 axes											
6.3 高低温试验 Dry Heat/Cold	70°C, 72 小时 -20°C, 72 小时 70°C for 72hrs -20°C for 72hrs											
6.4 高温高湿 Damp Heat	90%RH, +40°C, 120 小时 90%RH, +40°C for 120hrs											
6.5 温度交变试验 Temperature Cycles	-20°C ↔ 25°C ↔ 70°C 10 次 (2h)(1h)(2h)(1h)(2h) 10cycles											
7.	<p>注意事项 Cautions</p> <p>7.1 焊接型传声器的焊接, 请使用 20W 以下的小型电烙铁。 The soldering copper of a smaller type of less than 20W shall be applied.</p> <p>7.2 焊接时铜箔表面温度应低于 270°C。 The temperaure of the working surface of the soldering copper shall be below 270°C.</p> <p>7.3 应把驻极体传声器固定在散热良好的装置台上进行焊接。 E.C.M shall be solderde fixed on the metal block (heat sink) which has the higher Radiation effects heat sink shall contact with each of E.C.M.</p> <p>7.4 每个焊点的焊接时间应在 1~2 秒之内。 The soldering time for each terminal shall be 1~2 sec.</p> <p>7.5 焊接后, 各焊点不应出现砂眼现象。 The pin hole soldering shall be avoided.</p>											

	<p>7.6 驻极体传声器容易受静电破坏，应采取防静电措施（焊接器具、工作台、操作人员人体应接地） E.C.M may easily destroyed by the static electricity,and the countermeasure for eliminating The static electricity (the ground for soldering copper,for worktable and for human body) shall be executed.</p>
--	--