Микрометр резьбовой МВМ-200

Описание:
Микрометр резьбовой МВМ-200 предназначен для измерения резьбы сменными вставками (дюймовой или метрической). При сравнительно неточных измерениях среднего диаметра резьбы используют микрометры резьбовые со сменными вставками (дюймовой или метрической) с диапазоном измерения от 175 до 200 мм с интервалом 25 мм. В комплект к резьбовым микрометрам входят призматические и конические вставки, которые выбираются в соответствии с шагом измеряемой резьбы. Призматические вставки применяют также для поверки проволочек. . Применяется в машиностроении и других отраслях промышленности. Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.
Микрометры допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +30°С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +25°С. Наличие примесей агрессивных газов в воздухе не допускается.

Технические характеристики:

Диапазон, мм 175-200
Погрешность, мм ±0,025
Цена деления, мм 0,01
Вставки резьб М60°

Внимание: описание товара носит информационный характер и может отличаться от описания, представленного в технической документации производителя. Убедительно просим Вас при покупке проверять наличие желаемых функций и характеристик.

Сеть магазинов
КВАРЦ
Радиодетали и электронные компоненты

107023, Москва, ул. Буженинова, д. 16
телефон: *(495) 963-6120*
факс: *(495) 963-4994*
e-mail: quartz1@quartz1.ru

111123, Москва, шоссе Энтузиастов, д31
телефон/факс: *(495) 788-8899 многоканальный*
e-mail: mgz@quartz1.ru