

Припой «жидкое олово»

Описание:

Раствор предназначен для покрытия печатных плат и медных деталей оловом путем окунания в раствор "жидкого олова". Слой олова предотвращает окисление меди и подготавливает поверхность к пайке.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Деталь очистить и обезжирить. Окунуть в раствор жидкого олова комнатной температуры. Посуду использовать полиэтиленовую. При выдержки 15-30 минут получаем слой в 1 мкм. Для утолщения слоя повторить процедуру. Один пузырек позволяет покрыть оловом 1/4 квадратного метра поверхности (25 дм. кв.). Раствор можно использовать сколько угодно раз до полного истощения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 1) Залудить большую плату или плату со сложной схемой, с особо тонкими дорожками и расстояниями между ними паяльником очень трудоемко а иногда невозможно.
- 2) Температура плавления сплавов Вуда -65 С, и Розе - 95 С, в то время как температура плавления олова 222 С. Таким образом плата луженая жидким оловом не боится нагрева.
- 3) Процесс безопасен и удивительно прост.

Технические характеристики:

Вес: 500 г



Внимание: описание товара носит информационный характер и может отличаться от описания, представленного в технической документации производителя. Убедительно просим Вас при покупке проверять наличие желаемых функций и характеристик.



Сеть магазинов
КВАРЦ
Радиодетали и электронные компоненты

107023, Москва, ул. Буженинова, д. 16
телефон: (495) 963-6120
факс: (495) 963-4994
e-mail: quartz1@quartz1.ru

111123, Москва, шоссе Энтузиастов, д31
телефон/факс: (495) 788-8899 *многоканальный*
e-mail: mgz@quartz1.ru