Лак EMI-35 200мл экранирующий медный

Описание

Назначение: Экранирование оборудования в пластмассовых корпусах от воздействия электромагнитных полей и снятия электростатических зарядов путем нанесения на внутренние поверхности.

Свойства: EMI 35 — это препарат на базе медного порошка, обладающий хорошей прилипаемостью к пластмассам. Создает тонкий токопроводящий слой, отличающийся стабильностью характеристик. Высыхает на поверхности в течении ЗО мин.

Внимание! Огнеопасно.

Характеристики

- Цвет: медно-коричневатый
- Запах: легкий запах растворителя
- Время высыхания слоя при комнатной температуре: 30 мин. до отсутствия эффекта прилипания, 24
  часа — полное высыхание
- Диапазон рабочих температур лака: от -40 °С до +95 °С
- Поверхностное удельное сопротивление: < 0,25 Ом / на квадрат
- Степень затухания помех (при толщине слоя 50 нм): 60-65 дБ
- Относительная плотность: 1,6 г/см^3 (при температуре 20°С)

Внимание! Описание товара носит информационный характер и может отличаться от описания, представленного в технической документации производителя. Убедительно просим Вас при покупке проверять наличие желаемых функций и характеристик.

Сеть магазинов
КВАРЦ
Радиодетали и электронные компоненты

107023, Москва, ул. Буженинова, д. 16
телефон: *+7(495)963-6120*
факс: *+7(495)963-4994*
e-mail: quartz1@quartz1.ru

111123, Москва, шоссе Энтузиастов, д. 31
телефон: *+7(495)788-8899 многоканальный*
e-mail: mgz@quartz1.ru
http://www.quartz1.com

- Растворимость в воде: нерастворим
- Температура самовозгорания: более 150 °C
- Объем: 200 мл

Рекомендации

- Для относительно небольших объемов работ очень хороших результатов при низких затратах можно добиться используя аэрозольные баллоны с препаратом. Перед распылением необходимо хорошо взбалтывать баллон в течение 1 минуты до освобождения металлического шарика в баллоне.
- При использовании средства в промышленных объемах можно использовать как аэрозоли, так и препарат в литровых емкостях, нанося его с помощью кисточки.
- До извлечения средства из емкости необходимо тщательно перемешать ее содержимое, так как более тяжелые частицы меди со временем оседают на дно. Можно использовать специальный пневматический или электрический (взрывозащищенный!!!) миксер для красок.
- Лучший способ нанесения препарата в промышленных объемах — использование сухой кисти, при этом 5 частей препарата EMI 35 CRC растворяют 2-мя частями специального Растворителя для EMI 35 CRC. Однако, полученные в этом случае значения токопроводности несколько хуже, чем при распылении, так как нанесение средства с помощью кисти не может быть точно нормировано.
- При распылении средства размер отверстия распылительной головки должен находиться в промежутке от 1,0 до 1,5 мм при давлении от 2-х до 3-х атмосфер. При распылении средства в щели и углубления давление должно быть уменьшено для предотвращения выдувания препарата наружу.
- Наилучшее расстояние для распыления от 10 до 20 см с перекрытием по уже нанесенному слою 50%. Для небольшой площади поверхности допускается нанесение препарата короткими импульсами, но в таком случае следует часто взбалтывать емкость с EMI 35 CRC.
- Для серийного производства можно применять распылительную систему с напорным бачком (регулятором давления) и смесителем.
- Наиболее приемлемый коэффициент разведения лака в промышленной упаковке: 5 частей EMI 35 RC к 4-м частям специального растворителя для EMI 35 CRC.
- Засохший лак с инструментов легко удаляется с помощью ацетона или подобного растворителя. Для очистки металлических поверхностей используйте жесткую щетку после полного высыхания лакового слоя.

Внимание! Описание товара носит информационный характер и может отличаться от описания, представленного в технической документации производителя. Убедительно просим Вас при покупке проверять наличие желаемых функций и характеристик.

Сеть магазинов КВАРЦ
Радиодетали и электронные компоненты

107023, Москва, ул. Буженинова, д. 16
телефон: *+7(495)963-6120*
факс: *+7(495)963-4994*
e-mail: quartz1@quartz1.ru

111123, Москва, шоссе Энтузиастов, д. 31
телефон: *+7(495)788-8899 многоканальный*
e-mail: mgz@quartz1.ru
http://www.quartz1.com